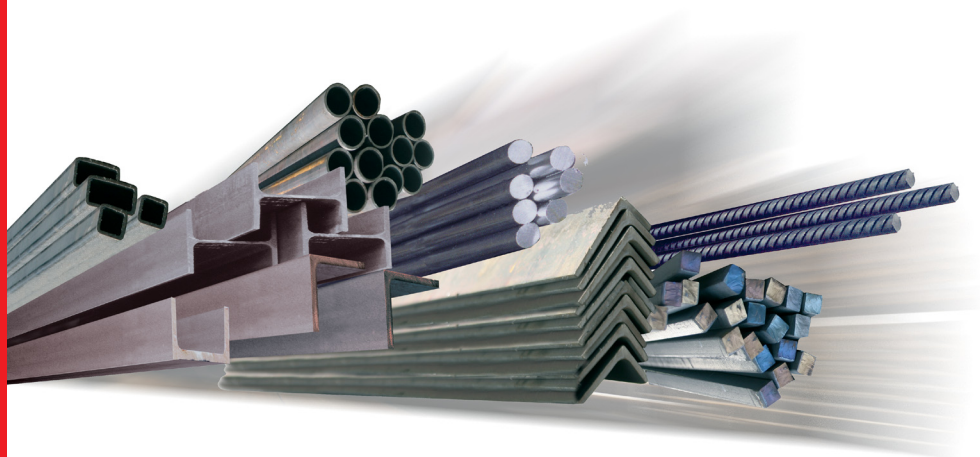




Industroprofil®

h u t n í m a t e r i á l y

katalog HUTNÍCH MATERIÁLŮ



Industroprofil, spol. s r. o.

Polanecká 847/49a

721 00 Ostrava - Svinov

tel.: +420 596 949 911-16,

fax: +420 596 949 914

e-mail: obchod@industroprofil.cz

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



Výrobek: 7.3 - NÁPRAVY A VÝVOJ
7.3.2 - VÁLČNÝ PROCES VÝROBY
A POSKYTOVÁNÍ SLUŽEB



008

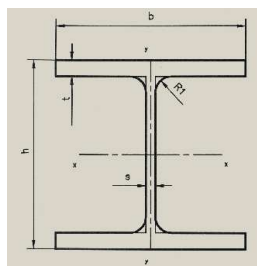
ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



www.industroprofil.eu

Nabídka hutního materiálu

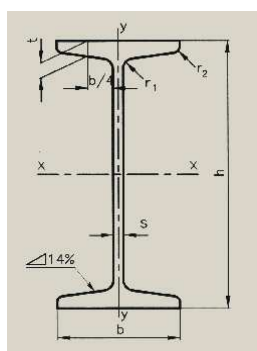
Tyče průřezu HEA,HEB válcované za tepla dle DIN 1025-2, jakosti S235,S275,S355



HEA	kg/m
100	16,7
120	19,9
140	24,7
160	30,4
180	35,5
200	42,3
220	50,5
240	60,3
260	68,2
280	76,4
300	88,3

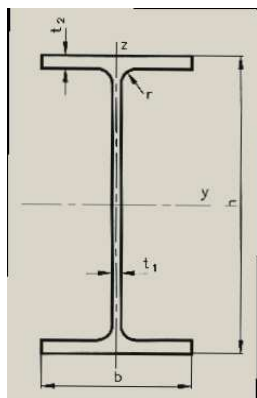
HEB	kg/m
100	20,4
120	26,7
140	33,7
160	42,6
180	51,2
200	61,3
220	71,5
240	83,2
260	93,0
280	103,0
300	117,0

Tyče průřezu IPN válcované za tepla dle DIN 1025-1, jakosti S235,S275,S355



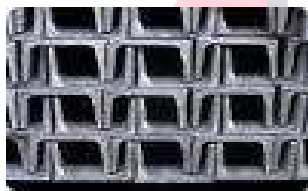
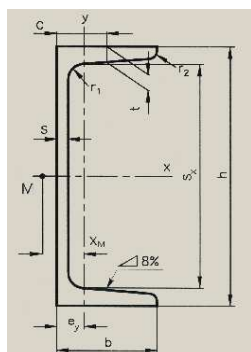
IPN	kg/m
80	5,94
100	8,34
120	11,1
140	14,3
160	17,9
180	21,9
200	26,2
220	31,1
240	36,2
260	41,9
280	47,9
300	54,2

Tyče průřezu IPE válcované za tepla dle DIN 1025-5, jakosti S235,S275,S355



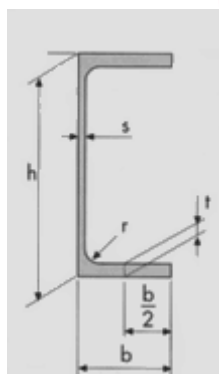
IPE	kg/m
80	6,0
100	8,1
120	10,4
140	12,9
160	15,8
180	18,8
200	22,4
220	26,2
240	30,7
270	36,1
300	42,2

Tyče průřezu UPN válcované za tepla dle DIN 1026-1, jakosti S235,S275,S355



UPN	kg/m
80	8,64
100	10,6
120	13,4
140	16,0
160	18,8
180	22,0
200	25,3
220	29,4
240	33,2
260	37,9
280	41,8
300	46,2

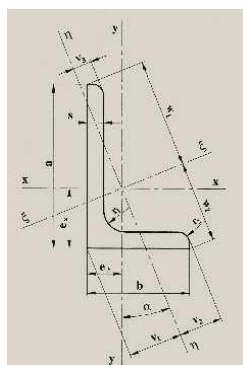
Tyče průřezu UPE válcované za tepla dle DIN 1026-2, jakosti S235,S275,S355



UPE	kg/m
80	8,88
100	10,9
120	13,2
140	15,7
160	18,6
180	21,6
200	24,8
220	28,8
240	33,4
270	38,7
300	44,4
330	53,2

Tyče průřezu L válcované za tepla dle DIN 1028, jakosti S235,S355

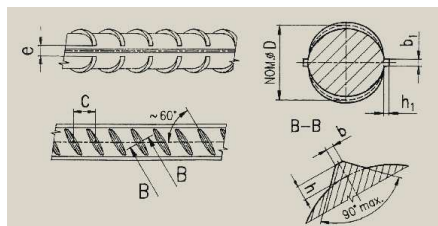
-rovnoramenné
-nerovnoramenné



rovnoramenné	kg/m
20x20x3	0,88
25x25x3	1,12
30x30x3	1,36
30x30x4	1,78
40x40x4	2,42
40x40x5	2,97
45x45x5	3,38
50x50x5	3,77
50x50x6	4,47
60x60x5	4,57
60x60x6	5,42
60x60x8	7,09
70x70x6	6,38
70x70x8	8,37
80x80x6	7,34
80x80x8	9,66

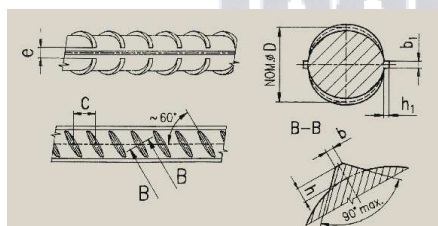
nerovnoramenné	kg/m
50x30x4	2,42
60x40x6	4,46
80x60x6	6,38
80x60x8	8,37
100x65x7	8,8
100x65x8	10,2
100x65x9	11,1
100x65x10	12,3
120x80x8	12,2
120x80x10	15,0

Betonářská ocel žebrovaná válcovaná za tepla DIN 488, jakost BSt500S v tyčích



Průměr	kg/m
8	0,39
10	0,61
12	0,89
14	1,21
16	1,6
18	2,0
20	2,47
22	2,98
24	3,85
28	4,83
32	6,31

Betonářská ocel žebrovaná válcovaná za studena dle DIN 488, jakosti BSt500KR v tyčích



Průměr	kg/m
6	0,23
8	0,39
10	0,61
12	0,89
14	1,21

Tyče průřezu T válcované za tepla dle DIN 1024, jakost S235

Tyče ploché válcované za tepla dle DIN 1017, jakost S235, S355



Tyče kruhové válcované za tepla dle DIN 1013, jakost S235, S355



Tyče čtvercová válcované za tepla dle DIN 1014, jakost S235



Jáklkové profily uzavřené čtyřhranné, obdélníkové

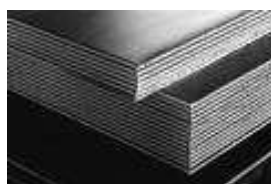


Kari sítě do betonu



Označení	Průměr	kg/m
KA16	4x100x100x2000x3000	11,88
KA17	4x150x150x2000x3000	8,12
KD35	5x100x100x2000x3000	18,48
KD37	5x150x150x2000x3000	12,63
KH30	6x100x100x2000x3000	26,64
KH20	6x150x150x2000x3000	18,20
KY49	8x100x100x2000x3000	47,40
KY50	8x150x150x2000x3000	32,39
KY51	8x200x200x2000x3000	23,70

Plechý válcované za válcované za tepla i studena



Industroprofil
hutní materiály

Industroprofil
hutní materiály

Industroprofil
hutní materiály

Trapézové plechy



OZNAČENÍ A ROZMĚR PROFILU

V 18/76

TR 20/137,5

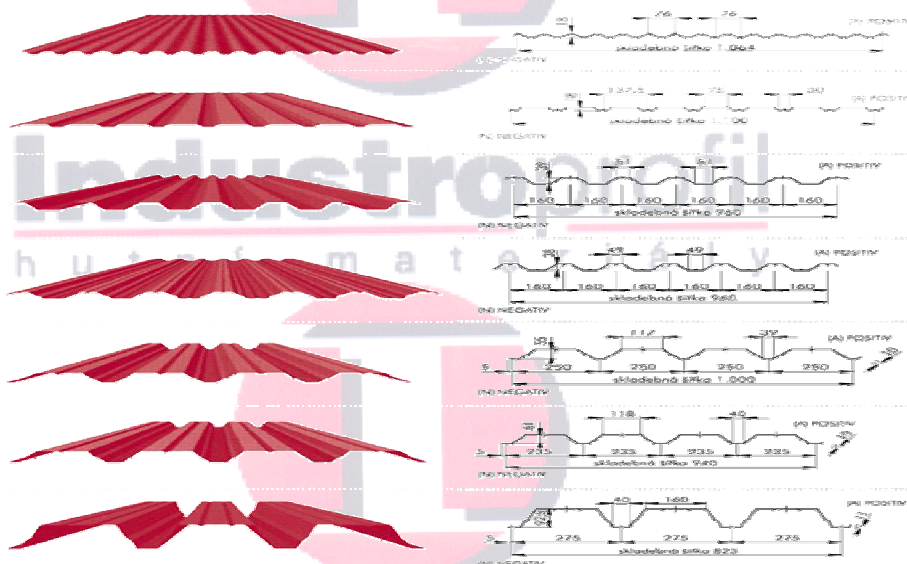
TR 40S/160

TR 40/160

TR 55/250

TR 60/235

TR 92/275



ZÁKLADNÍ POVRCHOVÉ ÚPRAVY

Aluzink je ocelový plech, oboustranně žárově pokovený slitinou v množství 150 g/m². Slitina je složena z 55% Al, 43,5% Zn a 1,5% Si. Tato povrchová úprava splňuje nejnáročnější požadavky na odolnost proti korozi. Má vysokou reflexi světla i tepla a svoje vlastnosti si zachovává i v prostředí s teplotou do 315°C. Životnost plechu je minimálně 25 let.

Polak (HAIRPLUS 25) je ocelový, oboustranně žárově pozinkovaný plech, na pohledové straně s lakem na polyesterové bázi o tloušťce 25 μm v odstínech dle stupnice RAL, na rubové straně pak s šedým ochranným lakem 7 μm. Systém povrchu HAIRPLUS je novou generací vysoce kvalitních povrchů s vyšší odolností proti korozi, zlepšenou barevnou stálostí a vynikající ohebností. Životnost plechu je minimálně 45 let.

SROVNÁVACÍ TABULKY VSŽ PLECHŮ S PLECHY VIKAM

Srovnání na základě stejné statistické únosnosti

VSŽ	tloušťka (mm)	sklad. šířka (mm)	výška vlny (mm)	hmotnost (kg/m ²)	VIKAM	tloušťka (mm)	sklad. šířka (mm)	výška (mm)	hmotnost (kg/m ²)
10061	0,80	800	30	9,37	TR 40/160	0,63	960	39	6,56
10011	0,80	900	30	9,21	nebo				
10081	0,80	800	30	9,24	TR 40/160				
10082	1,0	800	30	11,89	TR 40S/160	0,75	960	39	7,81
10012	1,0	800	30	11,51	nebo				
10082	1,0	800	30	11,55	TR 55/250	0,75	1000	55	7,50
11001	0,80	800	50	9,69	TR 55/250	0,88	1000	55	8,80
11081	0,80	800	50	9,24	nebo				
11002	1,00	800	50	12,11	TR 60/235	0,75	940	61	7,98
11082	1,00	800	50	11,59	TR 60/235	0,88	940	61	9,36
12061	0,80	800	50	9,53	TR 60/235	0,75	940	61	7,98
12082	1,00	800	50	11,91	TR 60/235	1,00	940	61	10,64
12083	1,30	800	50	15,49	TR 60/235	1,25	940	61	13,30
12084	1,50	800	50	17,86	TR 92/275	0,75	825	92	9,09
12101	0,80	800	80	11,33	TR 92/275	0,88	825	92	10,67
12102	1,00	800	80	14,16	TR 92/275	1,00	825	92	12,12
12103	1,30	800	80	18,47	TR 92/275	1,25	825	92	15,15

Srovnání bez statického porovnávání

VSŽ	tloušťka (mm)	sklad. šířka (mm)	výška vlny (mm)	hmotnost (kg/m ²)	VIKAM	tloušťka (mm)	sklad. šířka (mm)	výška (mm)	hmotnost (kg/m ²)
1604 A	0,55	900	14	5,11	TR 20/137,5	0,55	1100	18	5,04
1603 F	0,80	900	14	7,64	TR 20/137,5	0,63	1100	18	5,70
1607 F	0,80	1000	14	7,99	TR 20/137,5	0,75	1100	18	6,80

ORIENTAČNÍ HMOTNOSTI (kg/m²)

	0,55 mm	0,63 mm	0,75 mm	0,88 mm	1,00 mm	1,25 mm
rovný hladký plech	4,3	5,0	5,9	6,9	7,9	9,6
V 18/76	5,2	5,9	7,1	8,3	—	—
TR 20/137,5	5,0	5,7	6,8	8,0	9,1	—
TR 40S/160	5,7	6,5	7,8	9,2	10,4	13,0
TR 40/160	5,7	6,5	7,8	9,2	10,4	13,0
TR 55/250	—	6,3	7,5	9,8	10,0	12,5
TR 60/235	—	6,7	8,0	9,4	10,6	13,3
TR 92/275	—	—	9,1	10,7	12,1	15,2